

S 4164. not  
Fuente

Presidencia  
del  
Senado de la Nación  
VSP-274/09



Buenos Aires, 13 de mayo de 2009.

Al señor Director del  
Coro Kennedy.

Tengo el agrado de dirigirme a usted,  
a fin de comunicarle que el Honorable Senado, en la fecha, ha  
sancionado la siguiente declaración:

"EL SENADO DE LA NACION,  
D E C L A R A :

Que expresa su reconocimiento al Coro Kennedy al haberse  
cumplido en el mes de mayo de 2008 el 25º aniversario de su  
creación, tiempo en el cual su actuación estuvo marcada por la  
difusión de la música y la cultura popular con fines sociales,  
a través de la solidaridad y cooperación con instituciones  
benéficas, escuelas y comedores infantiles de nuestro país y la  
región."

Saludo a usted muy atentamente.

